

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0883.19

Дата регистрации «	15	»	января	2019	г.
Действительно до «	15	»	января	2024	г.
Продлено до «		»			г.
Продлено до «		»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Плиты древесные с ориентированной стружкой «OSB Влагостойкая» толщиной от 6 до 40 мм.

2. Назначение

Для облицовки стен, устройства перегородок при строительстве каркасных домов, устройства полов внутри зданий и сооружений, а так же в качестве основания для штучных кровельных материалов.

3. Изготовитель

Иностранное общество с ограниченной ответственностью «Кроноспан ОСБ»,
213105, Республика Беларусь, Могилевская область, Могилевский район,
Вейнянский с/с, 32

4. Заявитель

Иностранное общество с ограниченной ответственностью «Кроноспан ОСБ»,
213105, Республика Беларусь, Могилевская область, Могилевский район,
Вейнянский с/с, 32

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ИЛ ООО «ЮЛТА-комплекс» от 11.01.2019 № 13/19 (аттестат аккредитации ВУ/112 02.1.0.1744);

протокола испытаний ИЛ ООО «ЮЛТА-комплекс» от 11.01.2019 № 14/19;

протокола испытаний лаборатории испытаний мебели ПКТБМ ОАО «Минскпроектмебель» от 10.01.2019. №13 (аттестат аккредитации №ВУ/112 1.0289);

отчета о проверке системы производственного контроля заявленной продукции от 23.11.2018.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ИООО «Кроноспан ОСБ», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетке на транспортном пакете: kronospan; ИООО «Кроноспан ОСБ», 213105, Могилевский р-н, Вейнянский с/с, 32; EXPR01; 41004; OSB Влагостойкая; ТУ ВУ 812002607.001-2018; E0,5; 9x2500x1250; 23.11.18 10:59; E-140375/0; 8 шт.; манипуляционные знаки; Хранить в сухих условиях.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

января 2019 г.

№ 0012001

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.0883.19

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

плиты древесные с ориентированной стружкой «OSB Влагостойкая», производства ИООО «Кронспан ОСБ», Республика Беларусь.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
Плиты размером 2500x1250x9 мм, класс эмиссии E 0,5			
1.	Отклонения от размеров, мм - длина - ширина - толщина.	ГОСТ 32567-2013, п.8.2 ГОСТ 27860-88	0 +1,0 0,0
2.	Отклонение от прямолинейности кромок, мм/м		0,4
3.	Отклонение от перпендикулярности кромок, мм/м		0,5
4.	Плотность, кг/м ³	ГОСТ 10634-88, п.3.2	612
5.	Предел прочности при изгибе по главной оси плиты, МПа	ГОСТ 32567-2013, п.8.4 ГОСТ 10635-88	28,7
6.	Предел прочности при изгибе по второстепенной оси плит, МПа		14,0
7.	Модуль упругости при изгибе по главной оси плиты, МПа		5086
8.	Модуль упругости при изгибе по второстепенной оси плиты, МПа		2091
9.	Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа	ГОСТ 32567-2013, п.8.5 ГОСТ 10636-90	0,48
10.	Разбухание по толщине за 24 часа, %	ГОСТ 32567-2013, п.8.3 ГОСТ 10634-88	17,9
11.	Влагостойкость плит. Снижение предела прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа	ГОСТ 32567-2013, п.8.6 (Прилож. Б) ГОСТ 10636-90	0,27

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
Плиты размером 2500x1250x22,0 мм, класс эмиссии Е 0,5			
12.	Предел прочности при изгибе по главной оси плиты, МПа	ГОСТ 32567-2013, п.8.4 ГОСТ 10635-88	26,5
13.	Предел прочности при изгибе по второстепенной оси плит, МПа		18,3
14.	Модуль упругости при изгибе по главной оси плиты, МПа		4999
15.	Модуль упругости при изгибе по второстепенной оси плиты, МПа		2696
16.	Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа	ГОСТ 32567-2013, п.8.5 ГОСТ 10636-90	0,43
17.	Разбухание по толщине за 24 часа, %	ГОСТ 32567-2013, п.8.3 ГОСТ 10634-88	19,2
18.	Влагостойкость плит. Снижение предела прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа	ГОСТ 32567-2013, п.8.6 (Прилож. Б) ГОСТ 10636-90	0,16
19.	Содержание формальдегида в плите, мг/100 г абс. сухой плиты	ГОСТ 27678-2014 (перфораторный метод)	2,83
	Класс эмиссии формальдегида		Е 0,5
20.	Выделение формальдегида из плиты в воздух, мг/м ³	ГОСТ 30255-2014	0,014
	Класс эмиссии формальдегида		Е0,5
Пожарно-технические показатели материала			
21.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94, Метод 2	Г4
22.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402-96	В3
23.	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044-89, п.4.18	Д3
24.	Распространение пламени по поверхности, группа	ГОСТ 30444-97	РП4
25.	Токсичность продуктов горения, группа	ГОСТ 12.1.044-89, п.4.20	Т4

Примечание:

1. Значение показателей по пп. 21 - 25 приняты на основании письма ИООО «Кроноспан ОСБ» исх.№21 от 14.01.2019г.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0017902

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.0883.19

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на плиты древесные с ориентированной стружкой «OSB Влагостойкая», производства ИООО «Кронспан ОСБ», Республика Беларусь, для облицовки стен, устройства перегородок при строительстве каркасных домов, устройства полов внутри зданий и сооружений, а так же в качестве основания для штучных кровельных материалов.

2. Плиты древесные с ориентированной стружкой «OSB Влагостойкая» (далее – плиты) изготавливаются по ТУ BY 812002607.001-2018 «Плита «OSB Влагостойкая». Технические условия». Плиты изготавливаются следующих размеров (ДхШ в мм): 2500х1250 и 2800х1250, толщиной от 6 до 40 мм. Возможно изготовление плит других размеров по согласованию с потребителем.

3. Плиты формируются в транспортные пакеты в количестве согласно типоразмеру и толщине изделий. В зависимости от пожеланий заказчика пакеты плит упаковываются в полиэтиленовую пленку и/или фиксируются стяжками. На торец пакета перед упаковкой печатным способом наносится торговая марка изготовителя. На каждую плиту при на упаковочной линии наносится условное обозначение плиты согласно ТУ на продукцию. На транспортные пакеты клеится этикетка, которая содержит следующую информацию: торговая марка изготовителя; наименование и адрес изготовителя; номер клиента; номер клиента; артикул; наименование торговой марки изделия; обозначение ТНПА на продукцию; класс эмиссии формальдегидов; толщина х длина х ширина изделия в мм; дата и время производства; номер заказа; количество изделий в шт.; манипуляционные знаки; условия хранения.

4. Работы с применением плит должны выполняться в соответствии с технологической картой, разработанной в соответствии с ТКП 45-1.01-159-2009 «Строительство. Технологическая документация при производстве строительномонтажных работ. Состав, порядок разработки, согласования и утверждения технологических карт».

5. Проектирование, производство и приемку работ по облицовке стен и устройству полов с применением плит следует выполнять в соответствии с требованиями ТКП 45-5.05-146-2009 «Деревянные конструкции. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-1.03-311-2018 «Отделочные работы. Основные требования», ТКП 45-1.03-314-2018 «Возведение строительных конструкций, зданий и сооружений. Основные требования», СТБ 1472-2004 «Строительство. Отделочные работы. Номенклатура контролируемых показателей качества»,

других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и документа о качестве изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Плиты транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением их от атмосферных осадков и механических повреждений. Условия хранения и складирования плит у потребителя должны обеспечивать сохранность их формы и исключать механические повреждения во время хранения. Плиты должны храниться в сухих, чистых, крытых проветриваемых помещениях при температуре не ниже 5 °С и относительной влажности воздуха не выше 65 %, в горизонтальном положении в штабелях брусками-прокладками толщиной и шириной не менее 80 мм и длиной не менее ширины плиты, или на поддонах. Допускаемая разность толщин брусков-прокладок, используемых для одной стопы или транспортного пакета, не более 5 мм. Брусочки-прокладки укладывают, как правило, под прямым углом к главной оси плит с интервалами не более 600 мм в одних вертикальных плоскостях. Расстояние от крайних брусков-прокладок до торцов плиты не должно превышать 250 мм.

7. Гарантийный срок хранения плит – 12 месяцев с даты изготовления.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик) за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0017903